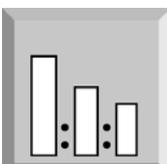
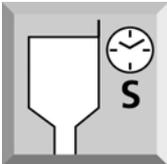
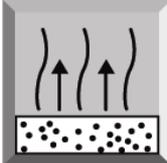
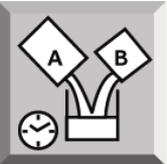
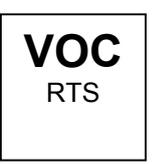


511 FONDO 2K HS

108.7511 Nero, 108.8511 Grigio, 108.9511 Bianco

DESCRIZIONE PRODOTTO

Fondo acrilico-uretanico HS 2K molto versatile; può essere usato come fondo riempitivo o come isolante. Di facile carteggiatura e scarso assorbimento.

			
DAL 238 e/o AQUASTAR WATERBORNE DEGREASER	3 : 1 : 0,5 108.7511 : 120.0224 : 150.0139 108.8511 108.9511	26 sec. FORD 4 a 20° C 22 DIN 4 a 20° C	1,6-1,8 mm 0,7 bar all'ugello
			
2-3 mani	4-10 min. a 20°C secondo catalizzatore	12 h a 20°C 30 min. a 60°C effettivi	8-10 min.
			
P400 - P600	P1000 - P1200	2-4 h a 20° C secondo catalizzatore	481 g/l

SUPPORTO

Lamierati, stucchi poliesteri, vetroresina, gel-coat, fondi e vernici preesistenti completamente essiccate.

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Ultimare la carteggiatura con carta abrasiva a secco grana P280.

SGRASSAGGIO

Sgrassare accuratamente con diluente antisiliconico da lavaggio DAL 238 e/o AQUASTAR Waterborne Degreaser ed asciugare.

RAPPORTO DI MISCELAZIONE

511 Fondo 2K HS	A VOLUME		A PESO (grammi)	
	3	5	100	100
Catalizzatore Fast 120.0224	1		23	
Catalizzatore Ultra Fast 120.0226		1		14
Diluente Fast 150.0139	0,5	1	10	12

NOTA

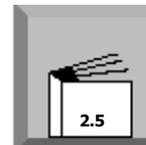
108.7511 Nero e 108.9511 Bianco possono essere miscelati tra di loro per creare la sfumatura di grigio desiderata e poi seguire le indicazioni di miscelazione riportate sopra.

				
Bianco 108.9511	Grigio Chiaro 75% 108.9511 Bianco 25% 108.7511 Nero 3 : 1	Grigio Medio 50% 108.9511 Bianco 50% 108.7511 Nero 1 : 1	Grigio Scuro 25% 108.9511 Bianco 75% 108.7511 Nero 1 : 3	Nero 108.7511
I rapporti di miscelazione sopra indicati rimangono uguali a volume ed in peso.				

AEROGRAFI

HVLP: \varnothing 1,6 – 1,8 mm
Pressione: 0,7 bar all'ugello

Aerografo alto trasferimento: \varnothing 1,3 – 1,4 mm
Pressione: 0,7 bar all'ugello
2,0 bar al calcio



APPLICAZIONE

Applicare 2 - 3 mani intervallate da 5-10 minuti a 20° C, secondo catalizzatore.

ESSICCAZIONE

Catalizzatore	Carteggiabile a 20° C	A 60° C	Lampada I.R.	In profondità a 20° C
Fast 120.0224	3-4 h	30 min.	8-10 min.	12 h
Ultra Fast 120.0226	1,30 h	10 min.	6-8 min.	8 h

SOPRAVERNICIABILE

Dopo carteggiatura con carta abrasiva grana P400-P600 a secco o con carta grana P1200-P1000 ad umido con gli smalti ATX della gamma.

DATI TECNICI

■ Confezione

3 l

■ Colore

108.7511 Nero
108.8511 Grigio
108.9511 Bianco

■ Stoccaggio

24 mesi a confezione integra mantenuta in luogo fresco e asciutto (18° - 20°C)

■ V.O.C. pronto all'uso

max 481 g/l

■ Peso Specifico

1440 ± 20 g/l 108.7511/108.8511/108.9511

■ Residuo Secco pronto all'uso

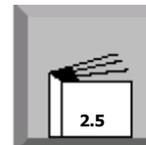
min 62%

■ Resa teorica

9 m² litro per prodotto pronto all'uso a 50 µm

■ Pot life

2-4 h a 20°C, secondo catalizzatore



PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Pulire accuratamente l'attrezzatura con diluente Nitro Extra 262.0940.

PRECAUZIONI DI SICUREZZA

SOLO PER USO PROFESSIONALE.

- Utilizzare un appropriato Equipaggiamento Protettivo Personale durante la preparazione e la verniciatura.
- Leggere l'etichetta, le istruzioni per l'uso e la Scheda di Sicurezza prima dell'uso.

REQUISITI PER L'ETICHETTATURA

Il prodotto è etichettato in conformità con la Direttiva 2004/42/CE e contiene il pittogramma della Scheda Tecnica codificata come segue:

2004/42/IIB(c)(540)481

Il valore limite Europeo per questo prodotto (Fondi: IIB c) è max 540 g/l di VOC pronto all'uso. Il contenuto di VOC di questo prodotto è max 481 g/l di VOC pronto all'uso.

I nostri prodotti, le nostre tecniche sono frutto di anni di ricerche e di studio sia a livello di pratica che di laboratorio, comunque i risultati derivanti dall'applicazione di questi non coinvolgono la nostra responsabilità essendo evidente l'imponderabilità dei fattori che possono influenzare i risultati definitivi. Per qualsiasi informazione rivolgersi ai nostri Servizi Tecnici.